

Распределитель UniQa УН3000, УН 4000, УН 5000



Техническое описание:

вид транспортера	Цепной с поперечными перекладинами
диаметр разбрасывающего диска, мм	800мм
ширина транспортера, мм	720мм
привод рабочих органов	От гидравлики шасси
система управления	Микропроцессорная

Ширина распределения	2 ÷ 12 м	Шаг регулировки , мин. 1 м
Дозировка соли	5 ÷ 40 г/м ²	Шаг регулировки , мин. 1 г/м ²
Дозировка ПСС	10 ÷ 350 г/м ²	Шаг регулировки , мин. 10 г/м ²
Стандарты увлажнения	0 ÷ 50%	Шаг регулировки , мин. 1%
Скорость работы	5 ÷ 80 км/ч	
Направления распределения	5	<< / < / <> / > / >>

Модель	Объем твердых материалов	Объем жидких материалов
УН 3000	От 4 до 7 м ²	2270л
УН 4000	От 5 до 9 м ²	2600л
УН 5000	От 6.5 до 12 м ²	3700л

Дозирование других материалов: Возможность использования шести видов различных материалов, с параметрами, которые могут быть сконфигурированы в зависимости от требований заказчика, с использованием девяти режимов для каждого материала.

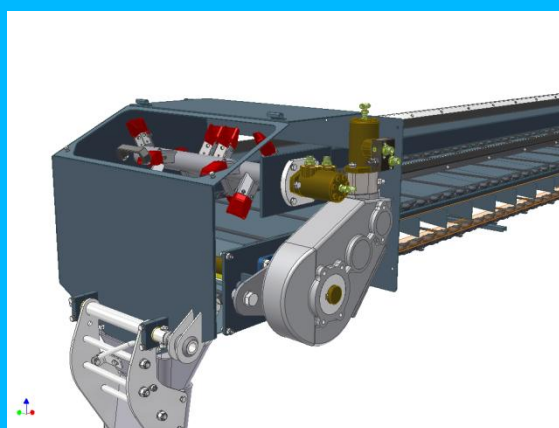
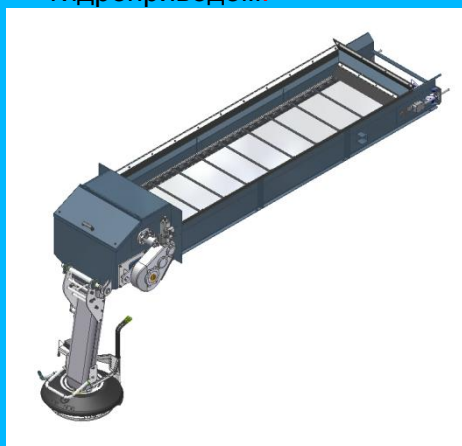
➤ **Панель управления: EcoSat.**

- Девять программируемых режимов работы
- Сохранение параметров в памяти
- Большой графический LCD экран
- Идентификация водителя с тремя уровнями доступа
- Устройство скачивания параметров
- Подсветка экрана
- Устройство предупреждения об ошибках.



➤ **Подающая система:**

Широкая металлическая цепь, конвейер (ширина 720 мм)+ разбиватель с гидроприводом:



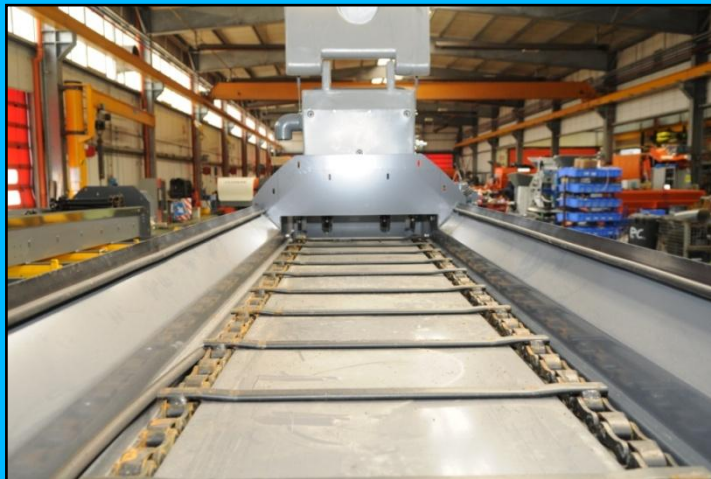
Транспортер состоит из двух металлических цепей, вращающихся на подшипниках, соединенных поперечными пластинами. Поскольку транспортер имеет большую ширину, боковые стенки бункера почти перпендикулярны к основанию бункера, что позволяет избежать образования «моста». Почти весь материал располагается на транспортере и, как результат, всегда находится в движении.

Специальная конструкция и медленная скорость движения транспортера, позволяют сократить затраты на обслуживание и гарантирует долгий срок эксплуатации при использовании любых противогололедных и абразивных материалов.

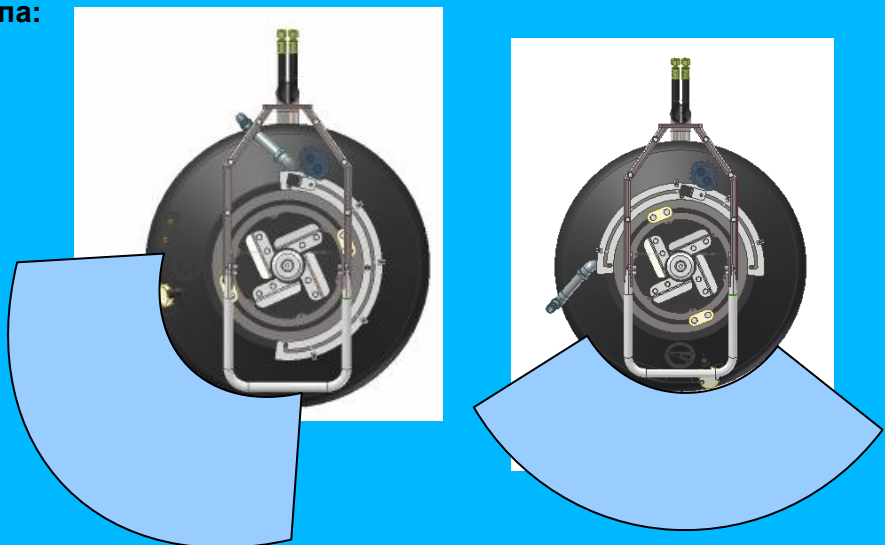
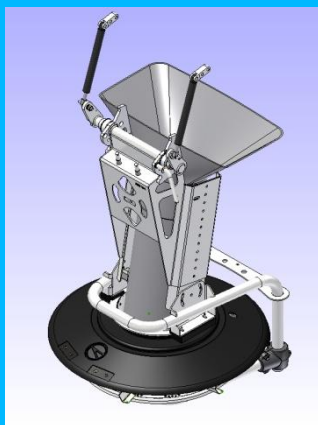
При данной конструкции транспортера центр тяжести располагается значительно ниже, по сравнению с традиционной схемой разбрасывателей, что обеспечивает большую устойчивость при движении и легкую загрузку.

Без сомнения, это наиболее прогрессивная система подачи, поскольку позволяет с высокой точностью распределять любые материалы.

В задней части транспортера имеется специальный отсек для разбивающего устройства с лопатками. Вращаясь навстречу движению материала, разбиватель работает как мельница, измельчая крупные фракции, отделяя посторонние предметы и затем подает материал на разбрасывающий узел с точной дозировкой, независимо от вида материала, погодных условий и наполненности бункера.



➤ **Разбрасывающая группа:**



- Нержавеющий разбрасывающий диск
- Регулируемый полиэтиленовый раструб с мин. диаметром 230mm
- Полая камера для подачи жидкости при нулевом давлении.
- Внутренняя камера с 4-х лопаточным диском
- Электронная регулировка ассиметрии распределения ПГМ

Система увлажнения:

При использовании соли для более эффективного взаимодействия реагента с обрабатываемой поверхностью необходимо использование увлажнения подаваемого реагента.

При переходе от ПСС на чистую соль данная система увеличивает эффективность действия антигололедного реагента и снижет количественные затраты материала.

➤ **Процесс окраски:**

- Дробеструйная обработка в автоматической камере
- Нанесение праймера гальваническим способом (мин. 60% Zn, с изменяемой толщиной слоя от 60 до 100 μm) в целях защиты от коррозии.
- Окраска полиэстерной порошковой эмалью для защиты от атмосферных воздействий ультрафиолетовых лучей (слой от 80 до 120 μm).
- Сушка при $T = 200^{\circ}\text{C}$.
- Процесс гарантирует сохранность покрытия 2000 часов в солевом тумане.